

Hh HOSPITAL hostelero

Nº 7 · Febrero 2005 · Año II · 4,25 €

HOSPITALES, SANATORIOS, CENTROS GERIÁTRICOS Y BALNEARIOS

■ **Actualidad:** AECOC analiza el futuro de la alimentación española

■ **Ferias y salones:** Climatización 2005

■ **Agenda:** Gestión eficaz del Servicio de Hostelería en Hospitales

TRES NUEVAS INSTALACIONES EN LAVANDERÍA Y COCINA HOSPITALARIA



Hospital Universitario
Puerta del Mar



Hospital General
Universitario de Albacete



Complejo
Hospitalario de la Rioja



Lavandería del Hospital Universitario Puerta del Mar

El nuevo servicio estará descentralizado y equipado por Girbau

A finales de verano entrará en funcionamiento la lavandería externa del hospital Universitario Puerta del Mar (Cádiz) en unas instalaciones totalmente nuevas y equipadas por la multinacional española Girbau. Este proyecto viene a modernizar un servicio que contaba con más de 25 años de antigüedad.

Texto: *Javier Mesa*

EN sintonía con las nuevas tendencias de descentralización de los servicios de lavandería en grandes colectividades, el hospital gaditano Puerta del Mar ha apostado por el traslado de su nueva lavandería a una nave recién construida en la Zona Franca de la capital andaluza. Este nuevo proyecto de la-

vandería externa, cuya construcción y dotación han sido adjudicadas a la multinacional Girbau, permitirá al centro destinar a fines asistenciales los 400 m² de sótano que ocupaban las antiguas instalaciones y trasladar el servicio a un espacio de 900 m².

Asimismo, la renovación del sistema de trabajo y la incorporación de equipos de última generación, presupuestadas en cerca de 2,8 millones de euros, permitirán a los 64 trabajadores del servicio aumentar su capacidad de lavado hasta los 1.100 kilos de ropa a la hora.

Para el diseño de las nuevas instalaciones, cuya adjudicación se realizó mediante el sistema de concurso abierto, Girbau siguió los parámetros marcados en el pliego de cláusulas de la convo-

ocatoria, así como las necesidades y sugerencias manifestadas por el equipo del centro sanitario gaditano. El proyecto final dará como resultado una lavandería que se perfila como la más moderna de Andalucía y que divide las instalaciones entre una zona sucia para la recepción y lavado de la ropa y otra limpia donde los tejidos han sido ya desinfectados. Entre ambos espacios, una barrera sanitaria se encargará de evitar posibles contaminaciones.

Costes equilibrados

Aunque los costes de traslado y distribución de la ropa aumentan al externalizar la lavandería, los gastos de producción se reducen con una organización más eficiente del trabajo y





Un sistema de carga aérea transporta sacos de ropa sucia directamente al túnel de lavado.

la optimización que consiguen unos equipos de última tecnología. En este sentido, el director de Servicios Generales del hospital, Juan Fernando González, recuerda que, además de aumentar la capacidad de producción y la calidad de los resultados, los cambios contribuirán a mejorar las condiciones de trabajo al mecanizarse muchos procesos que antes exigían un gran esfuerzo humano y de organización.

Carga aérea

Para la distribución de ropa sucia hacia los equipos de lavado, Girbau instalará un sistema aéreo de sacos, compuesto por 5 líneas de almacenaje con capacidad para 58 sacos, más dos sacos en cada punto de descarga. El proceso estará automatizado y responderá a secuencias de trabajo introducidas en un ordenador de control, donde quedarán registrados el peso de la carga, el programa de lavado, el número de cliente y la línea de almacenaje donde se dirigirá cada saco.

Sistema de lavado

La fase de lavado dispondrá de un túnel Girbau TBS-50 de 8 módulos modelo B, capaz de realizar un proceso intensivo para ropa muy sucia o con necesi-

dad de desinfección total. Además, es capaz de registrar y certificar que se cumplen las condiciones en cada programa de lavado (tiempo, temperatura, dosificación, etc.). Este equipo también cuenta con una función de desinfección.

Esta fase dispondrá además con dos lavacentrífugas de barrera sanitaria LW-200 para el lavado de prendas plásticas, espumas, cojines, etc. Cada una tiene capacidad para 200 kg, bombos con tres compartimen- tos y una puerta de carga en la

zona sucia y otra de descarga en la zona limpia que no pueden abrirse de forma simultánea.

A la salida del túnel se situará una prensa SPR-50, un modelo extractor monoestación con 50 kg de carga y capaz de ahorrar tiempo y costes en el proceso de secado. Además, el agua extraída de la ropa puede ser reutilizada en el túnel de lavado.

Para el secado, la lavandería contará con un modelo ST-100, equipado con un sistema calefactor capaz de obtener un ratio óptimo entre el aire en circulación y la humedad con un alto rendimiento y reducido consumo energético. El secador incorpora el sistema Spirotilt de Girbau, que le permite realizar la descarga con la turbina parada y sin necesidad de volquete. Además, estos modelos cuentan con un rociador antincendios que se activa de manera automática incluso sin suministro eléctrico.

A continuación, la fase de lavado se equipará con un sistema de distribución, capaz de trasladar las tortas de ropa procesada por el túnel y la prensa hacia el secador o desliador correspondiente en función del ti-

La zona de carga y lavado de ropa sucia queda totalmente separada de la de secado, planchado y empaquetado.



po de tejido. La eficiencia de este equipo está garantizada gracias a su automatización y control mediante un PC.

El proceso de lavado se cerrará mediante Cygne, un sistema automático que selecciona las sábanas una a una y las deposita en un tapiz de salida para realizar la entrega de estas prendas por separado a un carro.

Planchado

La nueva lavandería contará con un sistema de planchado integrado por dos líneas, una para grandes piezas y otra para prendas planas pequeñas. La de grandes piezas estará integrada en primer lugar por un introductor Galaxy, capaz de funcionar a una o dos vías con 3 puestos de trabajo. Además, este equipo identifica el ancho de la pieza introducida y lo centra en las vías. Para las piezas pequeñas, los puestos de introducción con pinzas se desplazan dejando visible una mesa de aspiración para la introducción manual.

Esta línea cuenta con una calandra PS-8033 de tres rodillos, con una gran capacidad de evaporación y una excelente evacuación de vahos de planchado, así como un sistema Autospeed, que regula la velocidad de planchado en función de la

naturaleza y humedad de la ropa. Finalmente, esta primera línea se cerrará con un plegador automático Orion, capaz de realizar uno o dos pliegues longitudinales en 1, 2 ó 4 vías, con apilador de pinza rotativa para el tercer pliegue.

Por su parte, la línea para prendas planas pequeñas dispone de un introductor Mini-Neptune, una mesa aspirante que facilita el trabajo del operario. Esta línea se completa con una calandra PS-8033 con dos rodillos, un plegador Orion y un apilador PIL-O que se encuentra unido al sistema de cintas de recogida.

Ropa de forma

Para el acabado de ropa de forma, Girbau instalará un sistema altamente automatizado que requerirá una intervención humana mínima. Así, el operario sólo debe colocar la prenda en una percha y accionar un sensor fotoeléctrico para que ésta salga automáticamente hacia el túnel de batas, donde se procesa y traslada hasta el plegador. Allí, un cabezal saca la percha, reconoce el tipo de prenda, la pliega adecuadamente y después la apila en función del tipo. Finalmente, la percha vacía se traslada hacia un almacén de prendas.

Este circuito está integrado por un túnel de batas Fintec 800, un sistema de transporte automático, un plegador Saturno Megamatic unido a las cintas de recogida, así como perchas manuales y automáticas.

Proceso de felpa

La lavandería contará con un sistema exclusivo para el proceso de prendas de felpa, compuesto por dos secadores auxiliares modelo STI y un plegador Triton para toallas unido al sistema de cintas de recogida. El plegador dispone de tres apiladores para selección de la ropa plegada. Una vez completada, cada pila de ropa es entregada al sistema de recogida integrado en el sistema de gestión del empaquetado. Este sistema está compuesto por un conjunto de cintas y enlaces que recogen las pilas de ropa acabada de cada una de las líneas que integran la lavandería. De esta forma se garantiza una mínima manipulación de la ropa y se evita el uso de carros para el traslado hasta la empaquetadora.

Otros sistemas

Las instalaciones se completarán con una cabina para la desinfección de carros que permite la programación de su lavado automático a alta presión y el uso de bactericidas. Asimismo, se instalará un sistema de tratamiento de agua, compuesto por un descalcificador, un depósito de agua de alimentación y las unidades complementarias para su funcionamiento.

Girbau también se encargará de la instalación eléctrica, de gas, de producción de aire comprimido, producción de calor, extracción de vahos y sistemas de ventilación, así como del *software* necesario para el control informático del proceso.

La descentralización del servicio permitirá aprovechar para fines asistenciales su antiguo espacio.

