

Complejo Hospitalario de Albacete

Optimización de una lavandería a partir de flujos de ropa equilibrados

Girbau ha diseñado la remodelación y ampliación de la lavandería del Complejo Hospitalario de Albacete con la meta de conseguir dos objetivos principales: garantizar la máxima higiene de la ropa y optimizar y rentabilizar la producción.

Complejo Hospitalario de Albacete.

La gestión de la ropa en los hospitales se ha convertido en un punto fundamental en cualquier centro asistencial.

No se trata únicamente de disponer de la ropa necesaria para los pacientes y los profesionales del centro, sino de que todos los tejidos de un centro sanitario deben considerarse como ropa contaminada por gérmenes y por tanto, deben tratarse de forma que al final del ciclo se pueda suministrar a los usuarios y enfermos libre de agentes patógenos infecciosos.

La lavandería es un agente imprescindible en la lucha para evitar cualquier fuente de contaminación microbiana y el riesgo de recontaminación de los pacientes.

La ropa y su proceso no deben considerarse únicamente como un problema de hostelería con las consecuencias técnicas y económicas que esto conlleva, sino como parte integrante de los medios más importantes de la lucha contra la infección hospitalaria. Las medidas higiénicas del proceso a aplicar y la propia conservación de los textiles deben regirse por el posible riesgo ocasionado al usuario del tejido.

Bajo estos preceptos, Girbau ha desarrollado el equipamiento necesario para cumplir este requerimiento, garantizando la rentabilidad y la optimización de la lavandería. El caso del Complejo Hospitalario de Albacete es un buen ejemplo de cómo cumplir las exigencias sanitarias y de producción, estableciendo unos flujos de ropa equilibrados que garantizarán la optimización de la instalación.

El Complejo Hospitalario de Albacete es uno de los referentes asistenciales de Castilla-La Mancha. Integrado por el Hospital General de Albacete (1985) y el Hospital Nuestra



Señora del Perpetuo Socorro (1957), el complejo dispone de distintas especialidades médicas, quirúrgicas obstétrico-ginecológicas y pediátricas, además de un conjunto de servicios de apoyo diagnóstico que incluyen la más alta tecnología sanitaria.

Edificio independiente

Desde sus inicios, el hospital contó con una lavandería centralizada situada en un edificio independiente, pero en 2001 la dirección del complejo decidió renovar y

es imprescindible calcular exactamente la buena correlación que debe haber entre el equipamiento. Por ejemplo, no es posible lavar grandes cantidades de ropa si los secadores no son capaces de absorber dicha producción, ya que provocarían la acumulación de ropa limpia, pero no seca. Tampoco es posible lavar y secar grandes cantidades de ropa que se tengan que planchar, si el tren de planchado no es capaz de asumir toda la producción existente.

En esta lavandería se tra-

REPUESTO DE ROPA

El proceso de la lavandería se completa con la distribución de la ropa limpia. Cada planta o área del Complejo Hospitalario de Albacete dispone de unos carros-armario cerrados herméticamente donde siempre debe haber la ropa acordada con el coordinador de planta. Así, los dos celadores de distribución que trabajan en la lavandería recogen diariamente los carros-armario en las plantas y los trasladan a la lavandería donde reponen las piezas que faltan del stock pactado y los devuelven a la planta.

ción total. La ropa va pasando a lo largo del túnel por las fases de remojo, pre-lavado, lavado, aclarado y neutralizado.

Foto superior, área con túnel de lavado Girbau TBS-50.

Foto inferior, área de plegado de ropa de forma.

LOS TEJIDOS DE UN CENTRO SANITARIO DEBEN CONSIDERARSE COMO ROPA CONTAMINADA POR GÉRMINES

ampliar su capacidad. El trabajo de Girbau contó con una dificultad añadida: remodelar la instalación sin afectar en ningún momento al funcionamiento normal del centro.

El equipo de ingeniería de ventas de Girbau diseñó una lavandería con barrera sanitaria con unos flujos de ropa muy bien definidos que evitaban almacenes de ropa intermedios en la instalación. Así, sólo existe un almacén de ropa sucia a la entrada de la lavandería y un almacén de ropa limpia a la salida. No existen acumulaciones de ropa en otro punto que no se-

baja todos los días del año en jornadas de siete horas. Existen 24 puestos de trabajo: doce en la zona de planchado, siete en la zona de lavado, dos para distribución y tres puestos de costureras de repaso.

La ropa sucia se acumula en la zona previa a la barrera sanitaria donde es clasificada. Las mantas, los hules, los cabezales y el rechazo se destinan a las lavadoras de barrera sanitaria. Los uniformes de color se lavan en la lavadora pequeña de 12 kg, y el resto se procesa a través del túnel de lavado.

La zona de lavado cuenta

UNA LAVANDERÍA CON BARRERA SANITARIA CON FLUJOS DE ROPA BIEN DEFINIDOS EVITA ALMACENES INTERMEDIOS

an los establecidos, facilitando la circulación de la ropa y de los operarios y mejorando la efectividad de los procesos de trabajo.

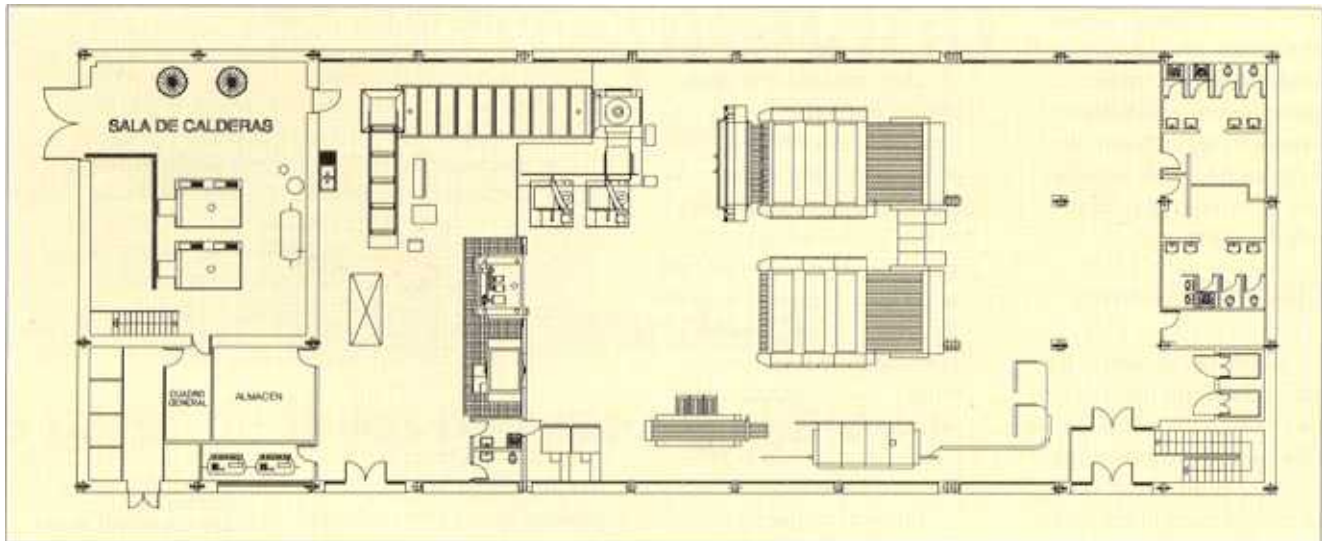
Buena circulación

Para establecer un buen flujo de circulación de ropa

con un túnel de lavado TBS-50 de diez módulos modelo hospitalario; dos lavadoras con barrera sanitaria y una lavacentrífuga HS-4012.

La mayor parte de ropa se procesa en el túnel de lavado TBS-50, capaz de realizar un proceso de lavado intensivo para garantizar una desinfección





Plano de distribución de la lavandería.

Pensando en las exigencias sanitarias, el túnel de lavado dispone de la posibilidad de activar periódicamente la opción de desinfección del túnel. Con el túnel sin carga, agua en

do es capaz de registrar y certificar que en cualquier programa de lavado se han cumplido las condiciones (tiempo, temperatura, dosificación, etc.) que garantizan la higiene sanitaria exigida.

8033 de tres rodillos, se pliega y apila automáticamente.

La zona de planchado se completa con un túnel continuo de acabados Girbau Finte-800: capaz de tratar hasta 750 piezas/hora (poliéster-algodón) se-

■ 24 PERSONAS TRABAJAN TODOS LOS DÍAS EN JORNADAS DE SIETE HORAS EN LA ZONA DE PLANCHADO, DISTRIBUCIÓN Y REPASO ■

interior, los productos químicos necesarios e inyectando vapor en todos los módulos, se mantiene el túnel a 80°C durante el tiempo programado. La desinfección del túnel es total.

Además, el túnel de lava-

Salida del túnel

A la salida del túnel, se instaló una prensa extractora SP-50 que extrae una gran parte de agua de la ropa, dejando como resultado unas tortas de 50 kg cada una con humedad residual listas para ir al secador.

La ropa procedente del túnel y de la prensa se introduce automáticamente a través de un conveyor elevador a los dos secadores SD-50. En cambio, la ropa que se ha lavado en las lavadoras de barrera sanitaria, se seca en los dos secadores de pequeña capacidad ya existentes en la lavandería (SM-45).

Posteriormente, la ropa se distribuye en la zona de planchado. Girbau instaló dos trenes de planchado para absorber la producción procedente del área de secado. La ropa se introduce en el tren planchado y después de pasar por una calandra PS-

gún el tipo de ropa, la humedad residual y la presión de vapor.

Las piezas se transportan al interior del túnel colgadas en perchas a través de un barra que va avanzando hasta depositarlas automáticamente sobre una barra gravitatoria.

La automatización del proceso de planchado de la ropa de uniforme es total y por tanto, el riesgo de contaminación, mínimo. La instalación se completa con un plegador Saturno Mega de tres vías para el plegado de la ropa de forma.

Zona de planchado de la lavandería.



MÁS INFORMACIÓN:

COMPLEJO HOSPITALARIO DE ALBACETE

Tel.: 967 59 71 76

www.chospab.es

GIRBAU, S. A.

Tel.: 93 886 11 00

www.girbau.com